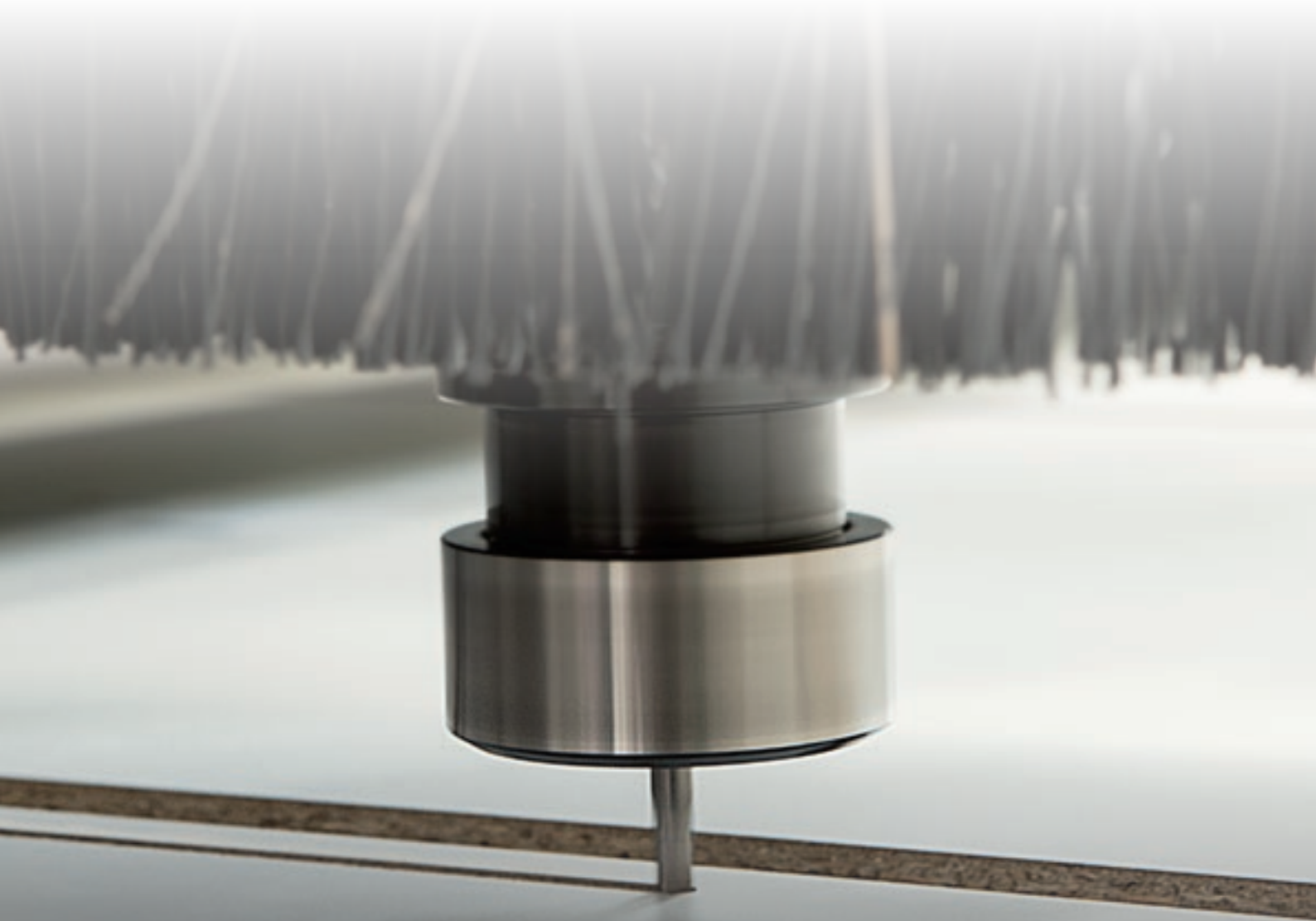


RO VER AS FT

CENTRO DE TRABALHO
COM CONTROLE NU



PRODUÇÃO COMPLETA A UM PREÇO COMPETITIVO



VEJA O VÍDEO

O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita aceitar o maior número possível de pedidos. Tudo isto mantendo porém altos padrões de qualidade, personalização dos artefatos com prazos de entrega rápidos e garantidos.

A BIESSE FORNECE

com **soluções tecnológicas inovadoras** para o processamento Nesting. A **Rover AS FT** é o centro de trabalho para processamentos Nesting concebido para o cliente que deseja investir no crescimento de sua empresa e evoluir o processo de produtivo, alcançando resultados de alta desempenho e produtividade. A Rover AS FT possui uma relação imbatível em termos de qualidade e competitividade no mercado, que a torna um investimento perfeito.



ROVER AS FT

- ✓ UM ÚNICO CENTRO DE TRABALHO PARA EXECUTAR DIVERSOS TIPOS DE PROCESSAMENTO
- ✓ COMPONENTES TOP DE GAMA
- ✓ AMPLA ESCOLHA DE FERRAMENTAS, PRONTAS PARA TODO TIPO DE PROCESSAMENTO
- ✓ INTEGRÁVEL COM SISTEMAS DE CARGA E DESCARGA AUTOMÁTICOS

UM ÚNICO CENTRO DE TRABALHO PARA EXECUTAR DIVERSOS TIPOS DE PROCESSAMENTO

Com a Rover AS FT é possível realizar diferentes tipos de processamento e permite obter o produto acabado, totalmente trabalhado em uma única máquina.



A EXTREMA RIGIDEZ DA ESTRUTURA GARANTE UM ÓTIMO ACABAMENTO NOS ELEMENTOS DE DECORAÇÃO E DE MOBILIÁRIO.

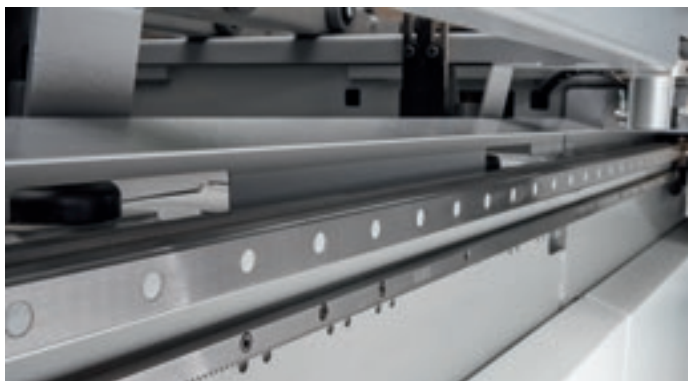


TECNOLOGIA CONFIÁVEL

A Rover AS FT possui uma estrutura extremamente sólida e balanceada, calculada para suportar maiores esforços de processamento sem comprometer a qualidade do produto.



A estrutura Gantry com motorização dupla é projetada para elevar os padrões de precisão e confiabilidade ao executar os processamentos.



As guias de transmissão reforçadas, dão maior rigidez à máquina, aumentando o nível de precisão e qualidade do processamento.



Acelerações de até 4 m/s² e velocidades de até 105 m/min graças aos motores de maior potência, que permitem minimizar os tempos de espera e reduzir os tempos de ciclo.

BANCADAS DE TRABALHO, ÚNICAS NO MERCADO.



Todas as mesas FT Biesse podem adotar tecnologia multiáreas capaz de concentrar o vácuo apenas nas áreas de bloqueio correspondentes ao formato do painel carregado e mais comum.

Sistema de bloqueio com fotocélulas

Uma linha de fotocélulas, instaladas na parte frontal da base, permite o acionamento dos sistemas de bloqueio estando em qualquer ponto da máquina.



Dois tipos de bancadas de nesting disponíveis com base em diferentes tecnologias à escolha, dependendo da aplicação e do produto final do cliente: **FT PLUS** e **HFT**.



FT PLUS

Permite o uso de mordentes Biesse para bloquear elementos de madeira maciça ou peças complexas e pequenas. A capilaridade e o aumento do fluxo determinam a flexibilidade máxima no processamento. (Disponível nos tamanhos 2231 e 2243).



HFT (HIGH FLOW TABLE)

Surge da experiência dos nossos clientes. A grande fluxo de vácuo torna a bancada de trabalho adequada para o processamento de placas com descarga e carga automática.

Os módulos de vácuo podem ser posicionados diretamente no painel de suporte

Os módulos também podem ser utilizados sem o sistema de vácuo auxiliar de forma rápida e fácil, sem comprometer a vedação do painel.



COMPONENTES TOP DE GAMA

A Biesse utiliza os mesmos componentes de alto nível para todas as máquinas da gama de produtos. O eletromandril, o cabeçote de furação e os agregados são projetados e realizados para a Biesse pela HSD, empresa líder mundial no setor.



**EIXO C TORQUE: MAIS
PRECISO, MAIS RÁPIDO,
MAIS RÍGIDO**



Eletromandris para qualquer aplicação:
- até 19,2 kW HSD refrigerado a líquido
com troca automática de ferramenta
HSK F63 1.000-24.000 rpm.



O prensador de anel permite a mecanização de painéis encurvados e sobrepostos aplicando uma pressão na face superior do painel.

AMPLA GAMA DE FERRAMENTAS PRONTAS NA MÁQUINA, MÁXIMA SIMPLICIDADE DE APETRECHAMENTO



Depósitos de troca de ferramentas de até 28 lugares totais. Todas as ferramentas e agregados sempre disponíveis, sem exigir a intervenção do operador para o apetrechamento, passando de um processo para outro.



Fácil acesso ao magazine de ferramentas e ao grupo operador, tempo de inatividade reduzido.



Depósito revólver com 12 lugares no cabeçote e de 16 lugares no carro X.



Redução do tempo de apetrechamento da máquina sem erros por parte do operador, graças ao Presetter de contato que permite a medição automática do comprimento da ferramenta.

NES TING

ECONOMIA DE PRODUÇÃO

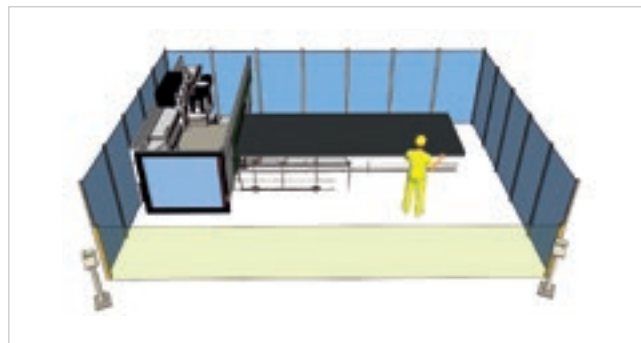
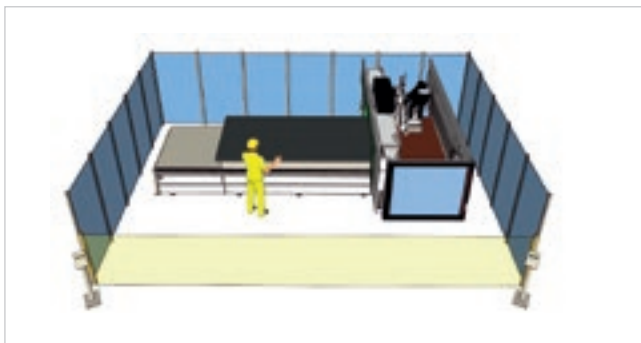
Maior produtividade e eficiência, mantendo altos padrões de qualidade e tempos de entrega rápidos.

Os centros de trabalho da Biesse para mecanização Nesting permitem obter um produto acabado mecanizado em uma única máquina compacta com um preço competitivo. A estrutura sólida e equilibrada da máquina foi concebida para suportar maiores esforços de mecanização sem comprometer a qualidade do produto e para garantir acabamento ideal com diversos tipos de material.



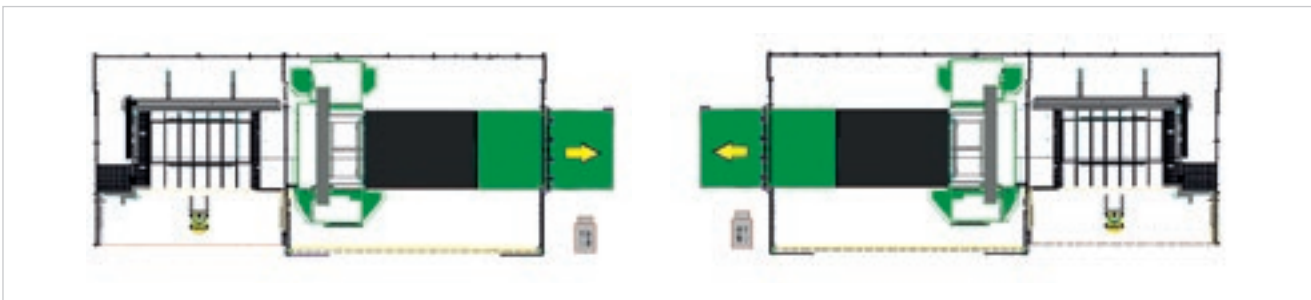
DIVERSOS TIPOS DE CONFIGURAÇÕES POSSÍVEIS

CONFIGURAÇÃO COM A FUNÇÃO PENDULAR: PRODUTIVA E SEGURA



É possível configurar a máquina com a função pendular para poder usinar painéis em origens opostas de maneira alternada e realizar, dessa forma, as operações de carga e descarga em tempo “mascarado”.

CONFIGURAÇÃO COM SISTEMA AUTOMÁTICO DE CARGA E DESCARGA: MÁXIMA EFICIÊNCIA



As operações de carga e descarga ocorrem simultaneamente, permitindo que o operador retire as peças trabalhadas na estação de descarga com total segurança, enquanto a máquina já está trabalhando o próximo painel.

INTEGRÁVEL COM O ARMAZÉM AUTOMÁTICO WINSTORE



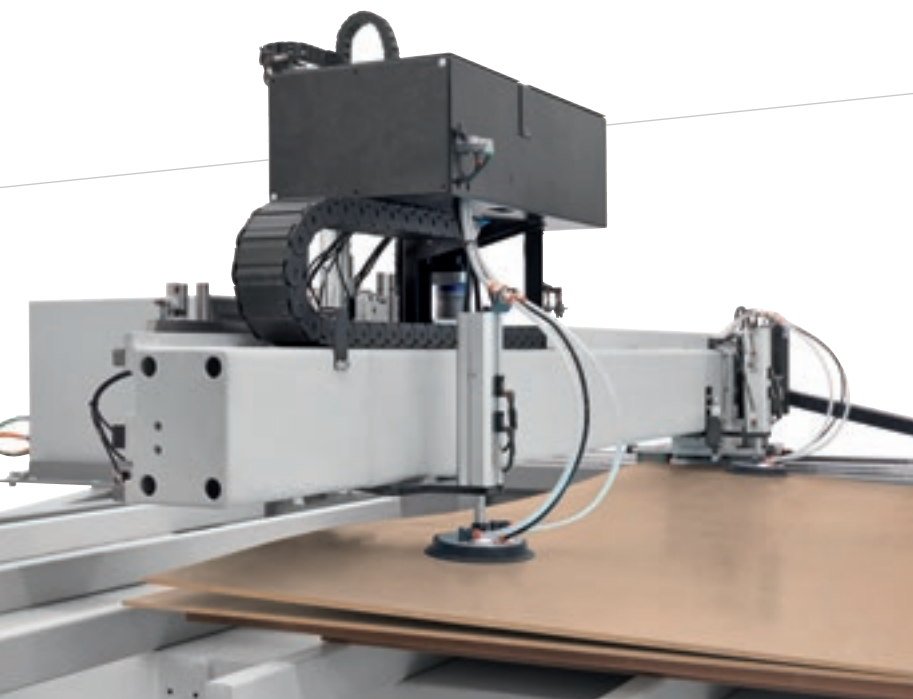
O **Winstore** é um depósito automático para a gestão otimizada de painéis, permite dispor do painel a ser trabalhado a qualquer momento, sem a necessidade de trocas frequentes de pilha, garantindo um forte aumento da produtividade da célula se comparado com soluções que realizam a carga das pilhas com empilhadeira.

- ✔ **RETORNO RÁPIDO DO INVESTIMENTO
GRAÇAS AO AUMENTO DO RENDIMENTO E A REDUÇÃO DOS CUSTOS**
- ✔ **OTIMIZAÇÃO DA PRODUÇÃO**
- ✔ **TOTAL INTEGRAÇÃO COM FLUXOS DA EMPRESA**



- ✔ **REDUÇÃO DOS PRAZOS DE ENTREG**
- ✔ **REDUÇÃO DOS ESPAÇOS DE DEPÓSITO**
- ✔ **REDUÇÃO DA MÃO DE OBRA**
- ✔ **REDUÇÃO DOS DESCARTES**
- ✔ **REDUÇÃO DOS RISCOS DE DANIFICAÇÃO DOS PAINÉIS**

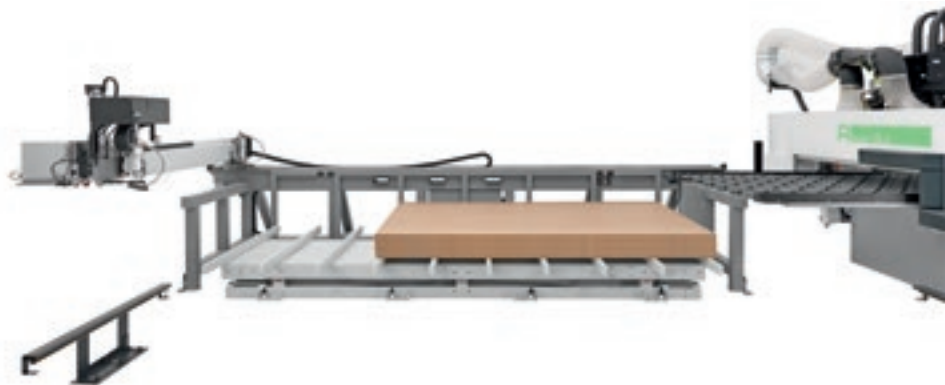
SOLUÇÕES DE CARGA E DESCARGA ENTRY



Soluções específicas para a gestão de materiais porosos e finos



O novo sistema de alinhamento gerencia a separação e a carga alinhado de painéis respiráveis e/ou finos de até 3 mm de espessura ou altamente aderentes.



Sistemas de carga de painéis com elevador tipo tesoura e alinhamento automático do painel.

O sistema base de aproximação com a bancada de carga, em proximidade da máquina, garante dimensões compactas no solo. A bancada com etiquetagem automática permite a substituição da pilha de material enquanto a máquina trabalha.



Identificação e rastreabilidade do painel no fluxo de produção graças à **etiquetagem automática ou manual.**

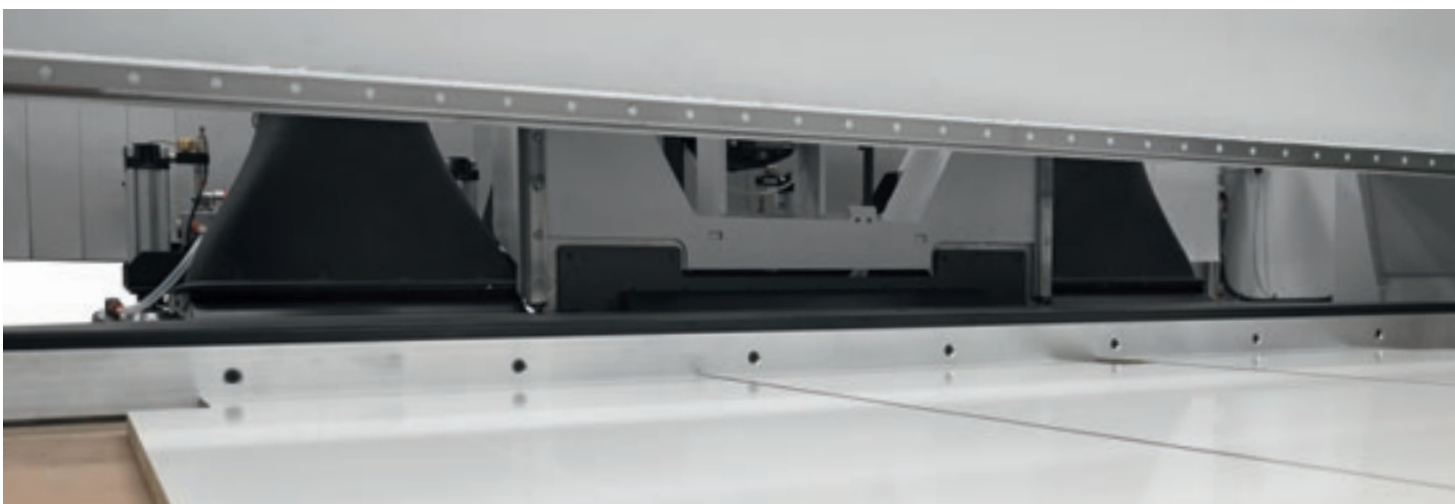
SISTEMA DE CARGA DE FLUXO INVERTIDO



O sistema de carga com ventosas é instalado de acordo com a necessidade de fluxo do cliente de forma a otimizar sua logística interna.



A tecnologia das ventosas de carga independentes e com sistemas de separação proporcionam uma flexibilidade no momento da carga, única no mercado.

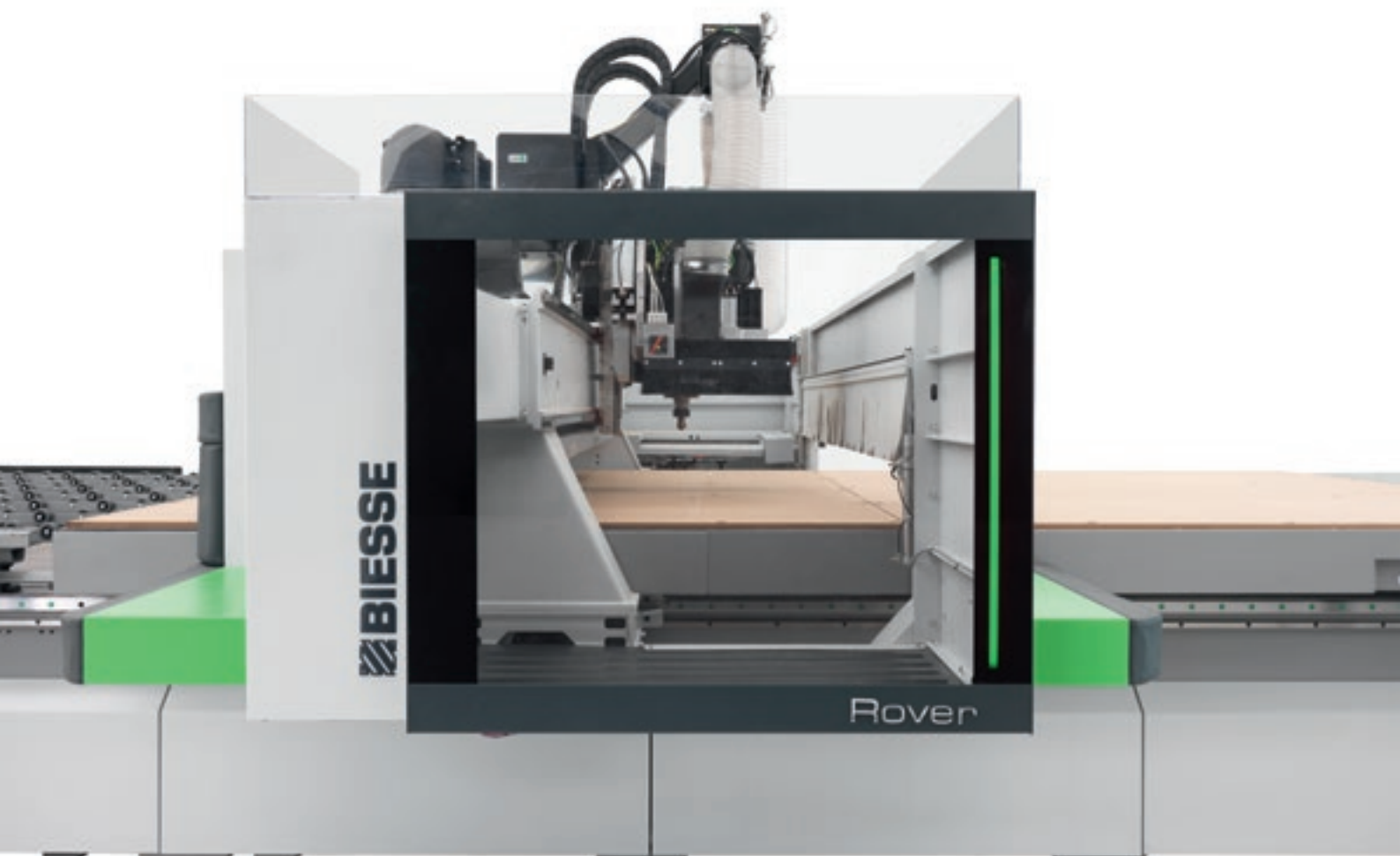


Braço de varredura com lâmina ajustável.
Permite a descarga de painéis de até 3 mm de espessura.

PROTEÇÃO E SEGURANÇA EM TODAS AS USINAGENS

As máquinas da Biesse foram concebidas para garantir que o operador trabalhe com total segurança.

Máxima segurança e confiabilidade, ao longo do tempo, graças aos bumpers combinados com as fotocélulas, sem ocupar espaço no solo, e livre do desgaste mecânico.



VISIBILIDADE MÁXIMA DO GRUPO OPERADOR EM QUALQUER POSIÇÃO

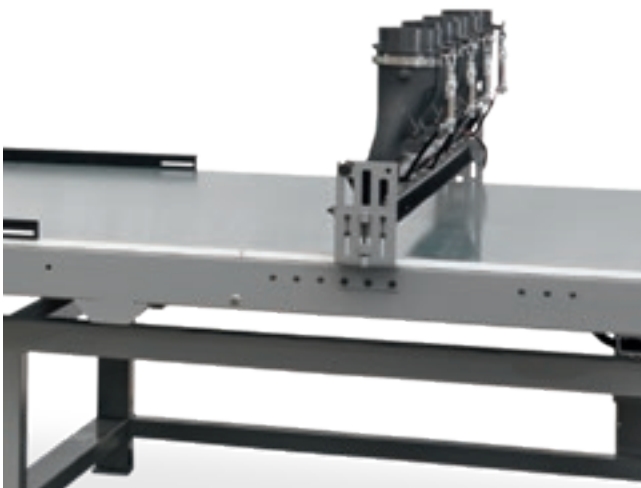
Banda LED em 5 cores

que indicam o estado da máquina, em tempo real, e permite o controle do estado da máquina pelo operador, a qualquer momento.

TEMPOS DE LIMPEZA REDUZIDOS A FIM DE GARANTIR O MÁXIMO PRODUTIVIDADE



Coifa de aspiração com 12 posições programáveis e uso de revestimento contínuo para capacidade de aspiração máxima.



Sistema com 2 a 4 coifas de aspiração localizado sobre a esteira de descarga.



Coletor de aspiração localizado na parte inferior da esteira.

A TECNOLOGIA MAIS AVANÇADA AO SEU ALCANCE

bTouch é um opcional, que pode ser adquirido também no pós-venda, para melhorar as funções e o uso da tecnologia à disposição.

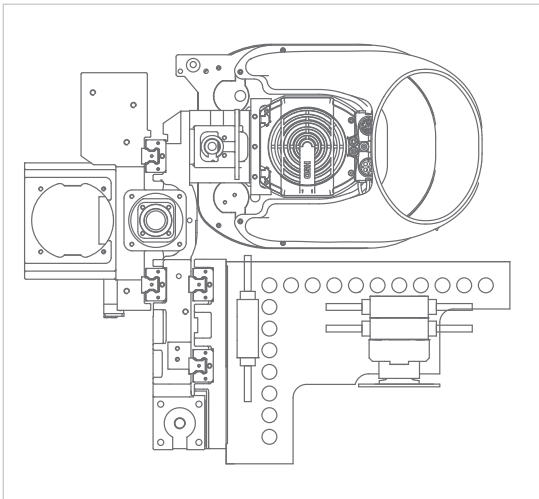


bTouch é a nova tela de toque de 21,5" que permite executar todas as funções realizadas pelo mouse e pelo teclado, garantindo uma interatividade direta entre o usuário e o dispositivo.

Perfeitamente integrada com a interface da B_SUITE 3.0 (e sucessivas), otimizada para o uso em no ecrã de toque, permite utilizar da melhor maneira e com a máxima simplicidade as funções dos softwares da Biesse instalados na máquina. A tela tem uma resolução máxima de 1920 x 1080 (Full HD) a 60 Hz. Em especial pode:

- ✔ criar qualquer programa CAD (incluindo paramétrico), incluindo geometrias e processamentos
- ✔ ampliar, mover e girar os objetos (peça, CNC, ferramentas, etc.) presentes na área CAD/CAM
- ✔ equipar os armazéns simplesmente arrastando as ferramentas para o alojamento designado
- ✔ preparar a máquina para o posicionamento correto da peça (Configuração da Máquina) movendo as mesas e carros na posição desejada
- ✔ enviar um programa da lista, modificar seus parâmetros e enviá-lo ao CNC para o posterior processamento
- ✔ gerenciar todos os comandos presentes no soft-console

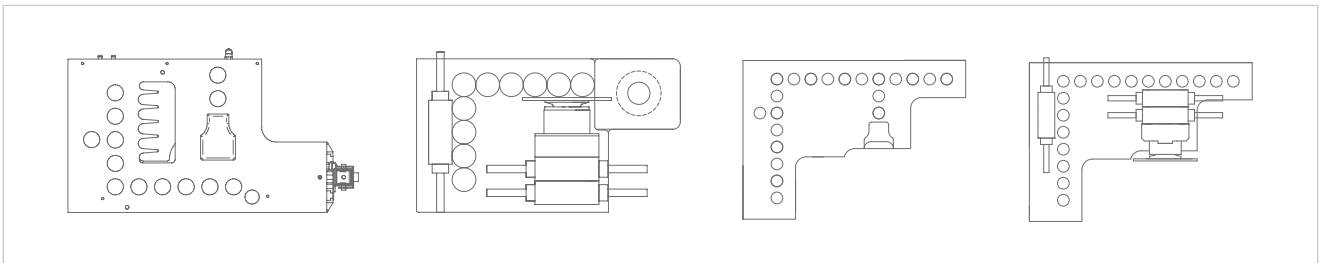
COMPOSIÇÃO DO GRUPO OPERADOR



Eletromandris de 3 eixos com potência de até 19,2 kW, com refrigeração a líquido.



Cabeçotes de perfuração disponíveis de 13 a 25 posições:
BHZ 13 - BHZ 17L - BHZ 21 - BHZ 25L.



AGREGADOS PARA REALIZAR TODOS OS TIPOS DE PROCESSAMENTO



DADOS TÉCNICOS



CAMPOS DE TRABALHO E ALTURA Z

		X	Y	Pendular NÃO suspensão	Z	H max
Rover AS FT 1224	mm	2465	1260	809	170 ^(*) / 200	2750
Rover AS FT 1236	mm	3765	1260	1459	170 ^(*) / 200	2750
Rover AS FT 1531	mm	3100	1560	1126	170 ^(*) / 200	2750
Rover AS FT 1536	mm	3765	1560	1459	170 ^(*) / 200	2750
Rover AS FT 1836	mm	3765	1875	1459	170 ^(*) / 200	2750
Rover AS FT 2231	mm	3100	2205	1126	170 ^(*) / 200	2750
Rover AS FT 2243	mm	4300	2205	1726	170 ^(*) / 200	2750

(*) Com Sweeping Arm

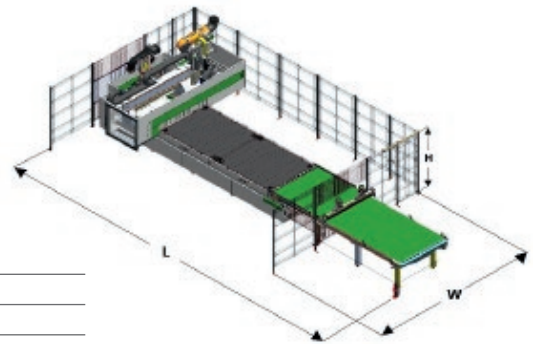
VELOCIDADE

		X	Y	Z	Vetorial
High speed	m/min	85	60	20	105

DIMENSÕES stand alone

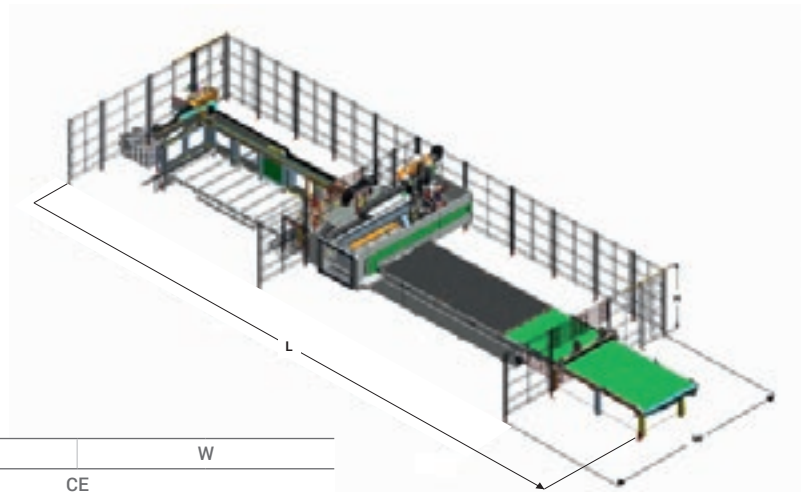
High Speed		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	6525	4740
Rover AS FT 1236	mm	7830	4740
Rover AS FT 1531	mm	7155	5064
Rover AS FT 1536	mm	7828	5064
Rover AS FT 1836	mm	7828	5334
Rover AS FT 2231	mm	7155	5724
Rover AS FT 2243	mm	8338	5724





DIMENSÕES somente esteira de descarga

High Speed		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	8155	4734
Rover AS FT 1236	mm	10667	4743
Rover AS FT 1531	mm	9339	5064
Rover AS FT 1536	mm	10674	5064
Rover AS FT 1836	mm	10674	5334
Rover AS FT 2231	mm	9328	5724
Rover AS FT 2243	mm	11730	5724



DIMENSÕES célula nesting

Célula Nesting tipo A		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	10010	4730
Rover AS FT 1236	mm	13770	4740
Rover AS FT 1531	mm	11820	5064
Rover AS FT 1536	mm	13773	5064
Rover AS FT 1836	mm	13714	5334
Rover AS FT 2231	mm	11814	5724
Rover AS FT 2243	mm	15400	5720
Célula Nesting tipo B		L	W
		CE	
Rover AS FT 1224	mm	12887	4813
Rover AS FT 1236	mm	16610	4860
Rover AS FT 1531	mm	14700	5102
Rover AS FT 1536	mm	16619	5102
Rover AS FT 1836	mm	16620	5372
Rover AS FT 2231	mm	14690	5804
Rover AS FT 2243	mm	18304	5804

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão sonora ponderado A em: Estação do operador LpFA 76 dB (A). Estação de carga/descarga LpFA 72 dB (A). Condições de funcionamento: operações de fresagem, velocidade 20 m/min, rotação 20.000 rpm.

Incerteza de medida K = 4 dB (A). A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e alterações posteriores. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruídos, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

A ALTA TECNOLOGIA TORNA-SE ACESSÍVEL E INTUITIVA



O B_SOLID É UM SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, EM UMA ÚNICA PLATAFORMA, EXECUTAR TODOS OS TIPOS DE MECANIZAÇÕES GRAÇAS AOS MÓDULOS VERTICAIS PROJETADOS PARA PROCESSOS DE PRODUÇÃO ESPECÍFICOS.

- Projeto com poucos cliques.
- Simulação da mecanização para ter uma visualização prévia da peça e servir de guia na sua produção.
- Realização prévia da peça em uma máquina virtual, prevenindo colisões e equipando a máquina da melhor forma.
- Simulação da mecanização com cálculo do tempo de execução.



REDUÇÃO DOS TEMPOS E DESPERDÍCIOS



B_NEST É O PLUGIN DE B_SUITE DEDICADO À MECANIZAÇÃO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE FORMA SÍMPLES OS PRÓPRIOS PROJETOS DE NESTING, REDUZINDO O CONSUMO DE MATERIAL E OS TEMPOS DE MECANIZAÇÃO.

- Flexibilidade e redução de tempos e custos de produção.
- Otimização para cada tipo de produto.
- Gestão de artigos, placas e etiquetas.
- Integração com os softwares empresariais.



GERENCIAR A PRODUÇÃO DE FORMA SIMPLES E IMEDIATA

SMART CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION É UM SOFTWARE PARA A GESTÃO DE PEDIDOS NA EMPRESA, DESDE SUA GERAÇÃO ATÉ O PLANEJAMENTO DO CALENDÁRIO E A PRODUÇÃO REAL, EM ALGUMAS ETAPAS SIMPLES E INTUITIVAS.

GRAÇAS AO SMARTCONNECTION É POSSÍVEL CONECTAR AS MÁQUINAS DO LOCAL DE PRODUÇÃO, TRANSFORMANDO A EMPRESA EM UMA FÁBRICA 4.0



SmartConnection uma solução baseada na web que pode ser usada a partir de qualquer dispositivo.

GERENCIA O PEDIDO

PROGRAMA

PLANEJA O CALENDÁRIO

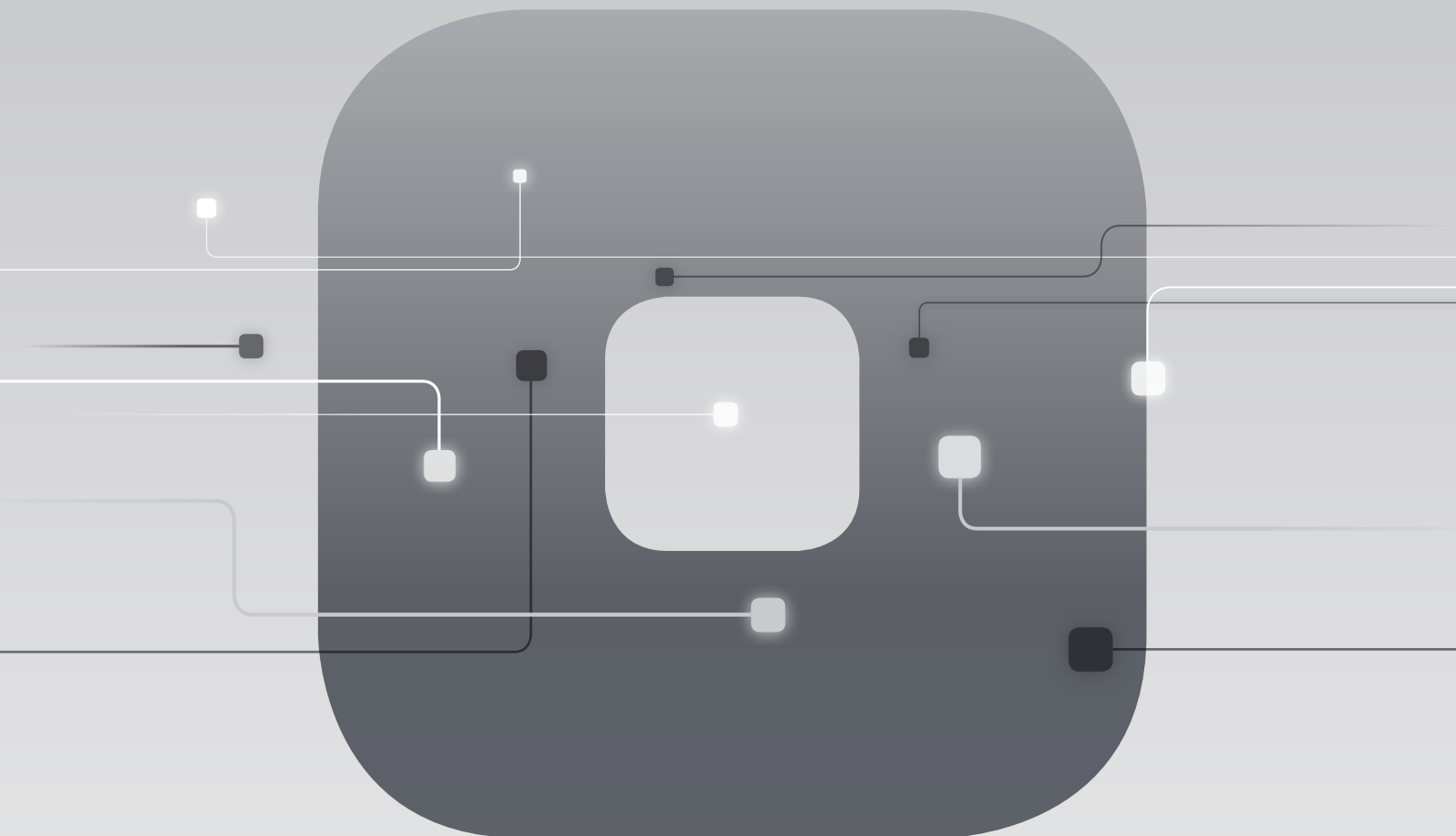
TRABALHA



A Biesse está ampliando a SmartConnection em todas as áreas geográficas. Para verificar a disponibilidade em seu País, entre em contato com seu representante de vendas.

SOPHIA

MAIS VALOR COM AS MÁQUINAS



A plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

SERVIÇOS

PROATIVIDADE

ANÁLISE



Em colaboração com **accenture**

CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

MADE WITH BIESSE

WOOD-SKIN + BIESSE. O DESIGN DINÂMICO TAMBÉM É INTELIGENTE

Material digital. Assim Giulio Masotti, fundador da Wood-Skin, identifica a sua criação: duas camadas de madeira unidas (“mas também podem ser outros materiais” específica) e uma camada central de tecido. Assim nascem obras-primas de criatividade e dinamismo, obtidas pelas infinitas combinações de formas e arquiteturas com um toque artesanal, mas com sabor metropolitano. Com seus 3 sócios, Stefano Baruffaldi, Susanna Todeschini e Gianluca Lo Presti, Giulio fundou a Wood-Skin, em 2013, assinando assim o que iria se tornar um processo industrial patenteado para atender a uma necessidade específica, «a de criar formas complexas de maneira simples e econômico para o ambiente construído e o design» explica Giulio. Com certeza uma necessidade, mas também um grande desejo de experimentação, que leva a jovem equipe a realizar uma criação única com infinitas aplicações, “fazendo a ponte entre as possibilidades de representa-

ção digital, através do softwares CAD, e o ambiente construído, que hoje é extremamente marcado. A Wood-Skin é um material digital que visa explorar ao máximo o potencial das máquinas CNC - fabricação digital - através do uso de um material compósito inteligente, que permite criar facilmente articulações ilimitadas de alta resistência onde quer que seja». Inovação, tecnologia, criatividade: uma forte identidade e uma vocação comum com a Biesse, com quem a Wood-Skin compartilhou a experiência em Ventura-Lambrate, durante o Salão do Móvel. «Queríamos explorar juntos os potenciais futuros da produção com a ajuda de Smart Materials como a Wood-Skin e da paixão compartilhada pela inovação. Fizemos nossa estreia juntos, apresentando, em colaboração com o MIT de Boston, um projeto experimental, mas extremamente concreto ao mesmo tempo: O Programmable Table. Representa a visão de um futuro recente, onde os móveis vão poder se montar

sozinhos, ao saírem da máquina que os produz. Não só um protótipo, mas um resultado concreto, que em breve dará vida a uma linha de produtos». Um cenário que parece futurista, mas que na realidade é extremamente concreto, se para apoiá-lo houver uma expertise capaz de dar forma às ideias de maneira simples. Como o centro de trabalho Excel de Biesse. «Ele nos permite implementar o nosso processo patenteado, pois é extremamente preciso, versátil e eficiente através de processos complexos por um número ilimitado de vezes. Isso, se combinado com um material de nova geração como o Wood-Skin, pode dar vida a resultados diferentes e não convencionais. As máquinas Biesse permitem modificar o estado do próprio material: levamos a madeira e outros materiais do sólido para o digital, onde a matéria se torna inteligente e está pronta para assumir outras formas ao sair da máquina».

AS MÁQUINAS BIESSE NOS PERMITEM LEVAR A MADEIRA E OUTROS MATERIAIS DO ESTADO SÓLIDO PARA O DIGITAL, ONDE A MATÉRIA SE TORNA INTELIGENTE E ESTÁ PRONTA PARA ASSUMIR OUTRAS FORMAS AO SAIR DA MÁQUINA.



Giulio Masotti
Fundador

WOOD-SKIN.COM



Empresa fundada
na Itália, nativa
internacional.

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

Simplificamos o
seu processo de
fabricação para
maximizar o
potencial de
todos os
materiais.



Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



